

Direction régionale et interdépartementale de
l'environnement, de l'aménagement et des
transports

78-2023-11-06-00005

arrêté préfectoral imposant des prescriptions
complémentaires à la société ERAMET IDEAS
pour poursuivre l'exploitation des installations
sur son site et encadrer les activités liées à l'unité
pilote de démonstration de recyclage de
batteries dénommée "Demo Plant" exploitée à
Trappes (78190), 1 avenue Albert Einstein

ARRÊTÉ

imposant des prescriptions complémentaires à la société ERAMET IDEAS pour poursuivre l'exploitation des installations sur son site et encadrer les activités liées à l'unité pilote de démonstration de recyclage de batteries dénommée "Demo Plant" exploitée à Trappes (78190), 1 avenue Albert Einstein

LE PRÉFET DES YVELINES
Officier de la Légion d'Honneur
Commandeur de l'ordre National du Mérite

VU le code de l'environnement, notamment ses articles R. 181-45 et R. 181-46 ;

VU le décret du 4 avril 2018 portant nomination de Monsieur Jean-Jacques BROTH en qualité de Préfet des Yvelines ;

VU l'arrêté préfectoral n°2011339-0006 du 5 décembre 2011 relatif à la mise en oeuvre de la deuxième phase de l'action de recherche et de réduction des substances dangereuses (RSDE) pour le milieu aquatique présentes dans les rejets des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation ;

VU l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 3 mars 2014 portant autorisation de la société ERAMET RESEARCH à exploiter des installations classées pour la protection de l'environnement dans le centre de recherche situé à Trappes (78190) 1 avenue Albert Einstein ;

VU le courrier préfectoral de mars 2014 actant la suppression de 6 substances dangereuses prioritaires à l'échéance 2021 dans les rejets aquatiques du site, faisant suite aux éléments transmis par ERAMET en avril 2013 à l'issue de la surveillance initiale conformément aux dispositions de la circulaire relative à la recherche des substances dangereuses dans l'eau ;

VU le dossier portant sur le démantèlement de la structure PEGASE, transmis par ERAMET RESEARCH en date du 1^{er} octobre 2018 ;

VU le courrier préfectoral du 18 mars 2019 actant le démantèlement de la structure PEGASE ;

VU le courrier préfectoral du 18 mars 2019 portant notamment sur le classement des installations exploitées par la société ERAMET RESEARCH au 1 avenue Albert Einstein à Trappes (78190) ;

VU la décision n°DRIAT-IDF 2023-0065 du 6 septembre 2023 portant subdélégation de signature pour les matières exercées pour le compte du Préfet des Yvelines ;

VU le porter-à-connaissance portant sur la création d'une unité de démonstration de recyclage de batteries, transmis par ERAMET IDEAS, en date du 10 février 2023 ;

VU le courrier de l'exploitant du 27 septembre 2023 de changement de dénomination sociale de la société ERAMET RESEARCH qui devient la société ERAMET IDEAS ;

VU l'avis du Service départemental d'Incendie et de Secours des Yvelines du 5 juin 2023 ;

VU l'avis de l'Agence régionale de Santé du 9 juin 2023 ;

VU le rapport et les propositions en date du 29 septembre 2023 de l'inspection des installations classées ;

VU le projet d'arrêté de prescriptions complémentaires porté le 2 octobre 2023 à la connaissance du demandeur ;

VU le courriel du 9 octobre 2023 par lequel l'exploitant fait part de ses observations sur le projet d'arrêté de prescriptions complémentaires qui lui a été notifié par courriel du 2 octobre 2023 ;

VU l'échange téléphonique du 26 octobre 2023 entre l'exploitant et l'inspection des installations classées sur le projet d'arrêté de prescriptions complémentaires du 24 octobre 2023 qui lui a été transmis par courriel du 24 octobre 2023 ;

CONSIDERANT que la société ERAMET RESEARCH exploite des installations soumises à autorisation réglementées par l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 3 mars 2014 ;

CONSIDERANT qu'il convient d'acter le changement de dénomination sociale des installations, la société ERAMET RESEARCH devenant la société ERAMET IDEAS ;

CONSIDERANT que le dossier de porter à connaissance reçu le 10 février 2023, relatif au projet de de création d'une installation et de la mise en service d'une unité de démonstration de recyclage de batteries sur le site du ERAMET IDEAS comportent tous les éléments d'appréciation ;

CONSIDERANT que jusqu'à présent, le bâtiment 100 était exploité pour le stockage de matériaux et matières inertes, et que du fait du projet "Demo Plant", ce bâtiment abritera l'unité de démonstration de recyclage de batteries ;

CONSIDERANT la construction d'un local SO2 à proximité du bâtiment 100 pour les besoins de fonctionnement du pilote "Demo Plant";

CONSIDERANT que durant la phase 1 du projet, l'ensemble des produits sera stocké à l'intérieur du bâtiment 100 et que durant la phase 2 du projet, une partie des produits pourra être stockée dans d'autres bâtiments ou zones de stockage existants du centre de recherche afin de garantir le stockage dans de bonnes conditions ;

CONSIDERANT que la société ERAMET IDEAS souhaite faire évoluer l'intitulé de l'activité autorisée actuellement au titre de la rubrique 2790 de façon à pouvoir mener des activités de recherche et de développement sur les matériaux de recherche et développement sur des matériaux issus de batteries de véhicules électriques (en particulier la "black mass" ayant le statut de déchets) ;

CONSIDERANT que la société ERAMET IDEAS sollicite des valeurs limites d'émission exprimées en flux horaires en sortie des dispositifs de traitement de l'air pour le pilote "Demo Plant" (conduit 8 : cheminée du dépoussiéreur; conduit 9 : cheminée de la colonne de lavage à la soude et conduit 10 : cheminée du filtre à charbon actif) ;

CONSIDERANT que les émissions atmosphériques du pilote "Demo Plant" sont nettement inférieures à celles du site et notamment aux autres pilotes HYDRO ;

CONSIDERANT que la société ERAMET IDEAS n'est actuellement pas autorisée à rejeter des effluents industriels contenant du Lithium et que tous les effluents aqueux traités dans le pilote "Demo Plant" seront envoyés vers un centre de traitement spécifique extérieur;

CONSIDERANT que la dalle béton du bâtiment 100 a été reprise afin d'assurer son étanchéité ;

CONSIDERANT le risque principal d'incendie associé à l'activité du pilote "Demo Plant";

CONSIDERANT l'avis du SDIS du 5 juin 2023 rendant les conclusions suivantes :

- Le principe de rétention des eaux d'extinction proposé rend impraticable la façade Nord pour les services de secours
- La présence de liquides inflammables dans le bâtiment contre-indique tout stationnement et stockage dans la zone réservée à la rétention;

CONSIDERANT l'avis de l'ARS du 9 juin 2023 rendant les conclusions suivantes : "au vu des éléments du dossier, et de l'engagement du pétitionnaire à respecter les mesures mentionnées dans son dossier, ce porter à connaissance n'appelle pas d'observations particulières de la part de mes services";

CONSIDERANT que le rejet d'eaux pluviales de voirie est isolé par un système de vanne automatique avec coup de poing d'urgence installé à demeure dans le regard d'eau pluviale dans la cour du bâtiment 100;

CONSIDERANT que l'exploitant a apporté des éléments pour répondre aux conclusions du SDIS en :

- s'engageant à transmettre au SDIS un plan avec les différentes hauteurs maximales d'eau rendant ainsi praticable la façade Nord par les services de secours;
- précisant que le seul produit à considérer n'est pas inflammable mais auto-échauffant d'après le guide de l'INERIS sur la classification des substances et mélanges à la nomenclature ICPE. Les autres mentions de danger du NaSH en solution (H302, H311 et H411) font que cette substance renvoie à la rubrique 4511 dont le seuil de déclaration est à 100 tonnes.

CONSIDÉRANT que l'exploitant a répondu par courriel en date du 09 octobre 2023 et lors de l'échange téléphonique du 26 octobre 2023, sur le projet d'arrêté complémentaire qui lui avait été transmis pour observations;

CONSIDÉRANT qu'il convient d'encadrer par arrêté préfectoral les activités liées à l'exploitation de l'unité de démonstration de recyclage de batteries;

Sur proposition du Secrétaire Général de la préfecture,

ARRETE

Article 1 :

L'article 1.1.1 "Exploitant titulaire de l'autorisation" du chapitre 1.1 "Bénéficiaire et portée de l'autorisation" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014 est remplacé par :

"Article 1.1.1 Exploitant titulaire de l'autorisation.

La société ERAMET IDEAS, ci-après dénommée l'exploitant, dont le siège social est situé 1 avenue Albert Einstein 78193 Trappes, est autorisée à poursuivre l'exploitation des installations de son site situé à la même adresse sous réserve du respect des prescriptions annexées au présent arrêté et des arrêtés antérieurs qui lui sont applicables.

"

Article 2 :

L'article 1.2.1 "Liste des installations concernées par une rubrique de la nomenclature des installations classées" du chapitre 1.2 "Nature des installations" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014 est remplacé comme suit:

" Article 1.2.1 Liste des installations concernées par une rubrique de la nomenclature des installations classées.

Rubrique	intitulé	Volume autorisé	Régime (*)
2545	Acier, fer, fonte, ferro-alliages (fabrication d') à l'exclusion de la fabrication de ferro-alliages au four électrique lorsque la puissance installée du (des) four(s) est inférieure à 100 kW	<u>Département PYRO :</u> - 500 t/an	A
2546-a	Traitement des minerais non ferreux, élaboration et affinage des métaux et alliages non ferreux (à l'échelle industrielle) à l'exclusion des activités classées au titre de la rubrique 3250. La capacité de production étant : a) supérieure à 2 t/j	<u>Départements HYDRO & PYRO :</u> - Exploitation de dispositifs expérimentaux traitant 3100 t de minerai / an.	A
2547	Silico-alliages ou carbure de silicium (fabrication de) au four électrique, lorsque la puissance installée du (des) four(s) dépasse 100 kW (à l'exclusion du ferro-silicium visé à la rubrique 2545)	<u>Département PYRO :</u> - 400 tonnes/an	A
2790	Installations de traitement de déchets dangereux, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2711, 2720, 2760, 2770, 2792, 2793 et 2795	Traitement (incluant le broyage) de batteries de véhicules électriques (en particulier la black mass) et de batterie de type « téléphone portable ». Activité réalisée dans le cadre de recherche et développement.	A
4711-2	Composés du nickel sous forme pulvérulente inhalable : monoxyde de nickel, dioxyde de nickel, sulfure de nickel, disulfure de trinickel, trioxyde de dinickel. La quantité susceptible d'être présente dans l'installation étant : 2) supérieure ou égale à 200 kg	Quantité maximale de composés du nickel (disulfure de trinickel ou matte de nickel, monoxyde de nickel) sous forme pulvérulente inhalable) : 800 kg	A

Rubrique	intitulé	Volume autorisé	Régime (*)
2515-1b	1. Installations de broyage, concassage, criblage, ensachage, pulvérisation, lavage, nettoyage, tamisage, mélange de pierres, cailloux, minerais et autres produits minéraux naturels ou artificiels ou de déchets non dangereux inertes, en vue de la production de matériaux destinés à une utilisation, à l'exclusion de celles classées au titre d'une autre rubrique ou de la sous-rubrique 2515-2. La puissance maximale de l'ensemble des machines fixes pouvant concourir simultanément au fonctionnement de l'installation, étant : b. supérieure à 40 kW, mais inférieure ou égale à 200 kW	<u>Département GEOMET (pilotes HYDRO) :</u> - 150 kW	D
2560-2	Métaux et alliages (travail mécanique des), à l'exclusion des activités classées au titre des rubriques 3230-a ou 3230-b La puissance installée de l'ensemble des machines fixes concourant au fonctionnement de l'installation étant : 2. supérieure à 150 kW, mais inférieure ou égale à 1000 kW	<u>Département GEOMET (pilotes HYDRO) & atelier de maintenance mécanique et électrique :</u> - Puissance installée de l'ensemble des machines fixes concourant au fonctionnement de l'installation < 500 kW	DC
2718-2	Installation de transit, regroupement ou tri de déchets dangereux, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712, 2717, 2719, 2792 et 2793. La quantité de déchets dangereux susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure à 1 t ou la quantité de substances dangereuses ou de mélanges dangereux, mentionnés à l'article R.511-10 du code de l'environnement, susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure aux seuils A des rubriques d'emploi ou de stockage de ces substances ou mélanges	<u>Département HYDRO :</u> - Stockage de batteries usées < 1 t	DC
2910-A2	Combustion à l'exclusion des activités visées par les rubriques 2770, 2771, 2971 ou 2931 et des installations classées au titre de la rubrique 3110 ou au titre d'autres rubriques de la nomenclature pour lesquelles la combustion participe à la fusion, la cuisson ou au traitement, en mélange avec les gaz de combustion, des matières entrantes A. Lorsque sont consommés exclusivement, seuls ou en mélange, du gaz naturel, des gaz de pétrole liquéfiés, du biométhane, du fioul domestique, du charbon, des fiouls lourds, de la biomasse telle que définie au a ou au b (i) ou au b (iv) de la définition de biomasse, des produits connexes de scierie et des chutes du travail mécanique du bois brut relevant du b (v) de la définition de la biomasse, de la biomasse issue de déchets au sens de l'article L. 541-4-3 du code de l'environnement, ou du biogaz provenant d'installations classées sous la rubrique 2781-1, si la puissance thermique nominale est : 2. Supérieure à 1 MW, mais inférieure à 20 MW	<u>Atelier maintenance mécanique et électrique :</u> - Chaudières et brûleurs de poche alimentés au gaz naturel représentant une puissance thermique totale de 1300 kW 2 chaudières (1100 kW et 200kW) <u>Département HYDRO - Pilote "Demo Plant":</u> Groupe électrogène au gasoil de 60 kWth	DC

Rubrique	intitulé	Volume autorisé	Régime (*)
4130-2b	Toxicité aiguë catégorie 3 pour les voies d'expositions par inhalation 2) Substances et mélanges liquides La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : b) supérieure ou égale à 1 t, mais inférieure à 10 t	<u>Département HYDRO :</u> Chlorure de Nickel en solution à une teneur supérieure ou égale à 25 % : 7,5t	D
4130-3b	Toxicité aiguë catégorie 3 pour les voies d'expositions par inhalation 3) Gaz ou gaz liquéfiés La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : b) Supérieure ou égale à 200 kg, mais inférieure à 2t	<u>Département HYDRO :</u> Bouteilles de SO ₂ : 845 kg <u>Département PYRO :</u> Bouteilles de CO 84 kg Quantité totale de 930 kg <u>Département HYDRO - Pilote « Demo Plant » :</u> 6 bouteilles de 60 kg de SO ₂ , soit 360 kg au total <i>Note : Durant la mise en oeuvre du pilote « Demo Plant », il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques (l'ensemble des équipes hydrométallurgique étant dédié au pilote Demo Plant pendant ce type de pilote). La quantité associée à ce pilote (360kg) ne vient pas en supplément de la quantité actuellement autorisée (845 kg du Département Hydro)</i>	D

Rubrique	intitulé	Volume autorisé	Régime (*)
4510-2	Dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie aiguë 1 ou chronique 1. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 2) supérieure ou égale à 20 t mais inférieure à 100 t	<p><u>Département HYDRO :</u> 12 t dont principalement : - Environ 2 t d'ammoniaque - et environ 8 t de sels de cobalt (principalement chlorure et carbonate de cobalt)</p> <p><u>Autres :</u> - Composé de nickel : MHP (Mixed nickel and cobalt hydroxide precipitate) ; nickel One (hydroxycarbonate de nickel) et NHC (Hydroxyde Nickel Carbonate) : 28 t - Dihydroxyde de nickel : 500 kg, - Sulfate de nickel : 400 kg</p> <p>La quantité autorisée est de 40,9 t.</p> <p><u>Département HYDRO - Pilote « Demo Plant » :</u> • Black Mass : 4 t • Solution de NaHS : 220 kg • CuS : 140 kg, • Solution de CoSO₄ : 1,82 t • Solution de NiSO₄ solution: 2,6 t • Cristaux de NiSO₄.6H₂O : 250 kg, • Cristaux de CoSO₄.7H₂O : 750 kg.</p> <p>Total pilote « Demo plant » : 9,78 t</p> <p><i>Note : Durant la mise en oeuvre du pilote « Demo Plant », il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques (l'ensemble des équipes hydrométallurgique étant dédié au pilote Demo Plant pendant ce type de pilote). La quantité associée à ce pilote (9,78 t) ne vient pas en supplément de la quantité actuellement autorisée (40,9 t)</i></p>	DC
4710-2	Emploi ou stockage de Chlore : La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 2) supérieure ou égale à 100 kg mais inférieure à 500 kg	<p><u>Département HYDRO :</u> Stockage dans le local n°25 (350 kg)</p>	DC
4801-2	Houilles, coke, lignite, charbon de bois, goudron, asphalte, brais et matières bitumineuses. La quantité susceptible d'être présente dans l'installation étant : 2) supérieure ou égale à 50 t mais inférieure à 500 t	<p><u>Département PYRO :</u> - 75 tonnes</p>	D

Rubrique	intitulé	Volume autorisé	Régime (*)
1630	<p>Soude ou potasse caustique (fabrication industrielle, emploi ou stockage de lessives de)</p> <p>B. Emploi ou stockage de lessives de Le liquide renfermant plus de 20% en poids d'hydroxyde de sodium ou de potassium.</p> <p>La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure à 100 tonnes</p>	<p><u>Département HYDRO :</u> Inférieure à 10 tonnes</p> <p><u>Département HYDRO - Pilote "Demo Plant" :</u> mise en oeuvre de 5,2 t de soude à 32%</p> <p><u>Note :</u> <i>Durant la mise en oeuvre du pilote « Demo Plant », il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques (l'ensemble des équipes hydrométallurgique étant dédié au pilote Demo Plant pendant ce type de pilote). La quantité associée à ce pilote (5,2 t) ne vient pas en supplément de la quantité actuellement autorisée (inférieure à 10 t)</i></p>	NC
1185-2	<p>Gaz à effet de serre fluorés visés à l'annexe I du règlement (UE) n° 517/2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés et abrogeant le règlement (CE) n° 842/2006 ou substances qui appauvrissent la couche d'ozone visées par le règlement (CE) n° 1005/2009 (fabrication, emploi, stockage).</p> <p>2. Emploi dans des équipements clos en exploitation.</p> <p>a) Equipements frigorifiques ou climatiques (y compris pompe à chaleur) de capacité unitaire supérieure à 2 kg, la quantité cumulée de fluide susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 300 kg</p>	<p><u>Département HYDRO - Pilote « Demo Plant » :</u> Ajout de groupes « froid » pour le circuit d'eau de refroidissement.</p> <p><u>Total site :</u> la quantité cumulée de fluide concerné est inférieure à 300 kg</p>	NC
4110-1	<p>Toxicité aiguë catégorie 1 pour l'une au moins des voies d'exposition, à l'exclusion de l'uranium et de ses composés</p> <p>1) Substances et mélanges solides</p> <p>La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieur à 200 kg</p>	<p>– 20kg (armoire à poison du laboratoire 2^e étage du bâtiment 200)</p>	NC
4110-2	<p>Toxicité aiguë catégorie 1 pour l'une au moins des voies d'exposition, à l'exclusion de l'uranium et de ses composés</p> <p>2) Substances et préparations liquides</p> <p>La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieur à 50 kg</p>	<p>Département HYDRO : – 30 kg dont 20 kg d'acide fluorhydrique</p>	NC

Rubrique	intitulé	Volume autorisé	Régime (*)
4130-1	Toxicité aiguë catégorie 3 pour les voies d'expositions par inhalation 1) Substances et mélanges solides La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure à 5 t	Département HYDRO : – 100 kg de chlorure de Nickel <u>Département HYDRO - Pilote « Demo plant » :</u> NaHS sous une forme hydratée : 100kg <i>Note : Durant la mise en oeuvre du pilote « Demo Plant », il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques (l'ensemble des équipes hydrométallurgique étant dédié au pilote Demo Plant pendant ce type de pilote). La quantité associée à ce pilote (100kg) ne vient pas en supplément de la quantité actuellement autorisée (inférieure à 100 kg)</i>	NC
4310	Gaz inflammables catégorie 1 et 2 La quantité totale susceptible d'être présente dans les installations y compris dans les cavités souterraines étant inférieure à 1 t	– 6 bouteilles type B50 de CO soit 84kg	NC
4331	Liquide inflammable de catégorie 2 ou 3 à l'exclusion de la rubrique 4330 La quantité susceptible d'être présente dans les installations y compris dans les cavités souterraines étant inférieure à 50 t	<u>Département HYDRO et atelier maintenance mécanique et électrique :</u> – 3 m ³ soit : 2 t	NC
4441	Liquide comburants catégorie 1, 2 ou 3. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure à 2 t	<u>Département HYDRO :</u> – stockage de 1000 kg d'eau oxygénée à 70 % soit 700 kg <u>Département HYDRO - Pilote « Demo Plant » :</u> utilisation du peroxyde d'hydrogène à 35 % qui n'est pas classé comburant	NC
4442	Gaz comburant catégorie 1 La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure à 2 t	<u>Départements GEOMET & Analyse :</u> – Stockage de 240 kg de protoxyde d'azote (4 bouteilles de type B50)	NC
4511	Dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie chronique 2 La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure à 100 t	<u>Département HYDRO : 1 t</u> <u>Département HYDRO - Pilote « Demo Plant » :</u> • NaHS en solution : 220 kg • Cyanex : 135 kg • Solution de MnSO ₄ : 7,2 t Total du pilote : 7,6 t Total site : 8,6 tonnes	NC
4716	Chlorure d'hydrogène (gaz liquéfié) La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : inférieure à 200 kg	<u>Département HYDRO :</u> – 2 bouteilles B50 d'HCl soit 74 kg – 2 bouteilles de 5 kg d'HCl soit 10 kg Total 84 kg	NC
4725	Oxygène La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure à 2 t	<u>Département PYRO :</u> – 3 racks de 11 bouteilles (440 kg)	NC

Rubrique	intitulé	Volume autorisé	Régime (*)
4734	Produits pétroliers spécifiques et carburants de substitution : essences et naphthas ; kérosènes (carburants d'aviation compris) ; gazoles (gazole diesel, gazole de chauffage domestique et mélanges de gazoles compris) ; fioul lourd ; carburants de substitution pour véhicules, utilisés aux mêmes fins et aux mêmes usages et présentant des propriétés similaires en matière d'inflammabilité et de danger pour l'environnement. La quantité totale susceptible d'être présente dans les installations y compris dans les cavités souterraines étant inférieure à 50 t	- Département atelier maintenance mécanique et électrique 2 m ²	NC
4735	Ammoniac (emploi ou stockage) La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 2. pour les récipients de capacité unitaire inférieure ou égale à 50 kg inférieur à 150 kg	Stockage de 60 kg d'ammoniac en bouteille type B50 (de capacité unitaire inférieure à 50 kg)	NC

(*)

- A (autorisation), E (Enregistrement), D (Déclaration), DC (soumis au contrôle périodique prévu par l'article L 512-11 du CE)
- En application de l'article R. 512-55 du code de l'environnement, les installations DC ne sont pas soumises à l'obligation de contrôle périodique lorsqu'elles sont incluses dans un établissement qui comporte au moins une installation soumise au régime de l'autorisation ou de l'enregistrement.

L'exploitant met en place un outil de gestion de matières qui permet à tout moment de contrôler les quantités de matières présentes et de justifier que les seuils de classement au titre de la directive SEVESO (seuil bas ou seuil haut) ne sont pas dépassés directement ou par la règle de cumuls prévue à l'article R.511-11 du code de l'environnement.

"

Article 3 :

L'article 1.2.3 "Consistance des installations autorisées" du chapitre 1.2 "Nature des installations" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014 est remplacé par les prescriptions suivantes :

" L'établissement comprenant l'ensemble des installations classées et connexes, est organisé de la façon suivante :

Bâtiments n° ou nom	dénomination	activités
200	Bureau et laboratoire	Archives, locaux de stockage, accueil, restaurant d'entreprise, locaux informatiques
	Laboratoires des départements PYRO, HYDRO, GEOMET et analyses	chimie analytique, caractérisation et analyse par microsonde électronique, microscopie électronique à balayage, diffraction X, granulométrie à laser...
100	Département HYDRO	Process d'hydrométallurgie (unités d'extraction par des solvants, attaques acides de minerai ...) ex : Recyclage de batteries lithium-ion pilote "Demo Plant"
500	Département HYDRO	Process d'hydrométallurgie (unités d'extraction par des solvants, attaques acides de minerai...)
600 et 600 bis	Département GEOMET (pilotes HYDRO)	Process de minéralurgie (préparation des charges de minerais pour les pilotes, broyage, concassage, déchetage, criblage, séchage, assainissement, séparation par centrifugation et densimétrie des minerais)
700	Département PYRO	Process de pyrométallurgie de taille pilote (fours électriques, four rotatif de séchage...)
800	Atelier de maintenance mécanique et électrique	Ateliers de la maintenance et chaufferie au gaz naturel
900	Départements HYDRO et PYRO	Pilotes et laboratoire HYDRO
		Laboratoire PYRO (fours)
Hangar à minerai	/	Stockage minerais

HYDRO : hydrométallurgie

PYRO : pyrométallurgie

GEOMET : géométallurgie"

Article 4 :

L'article 3.2.2 "Conduits et installations raccordées" du chapitre 3.2 "Conditions de rejet" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014 est remplacé par l'article suivant :

" Article 3.2.2 Conduits et installations raccordées

N° de conduit	Nom de la cheminée	Département	Hauteur en m	Coordonnées Lambert 93		Caractéristiques
				X (m)	Y (m)	
1	Cheminée de la chaufferie	Atelier de maintenance mécanique et électrique	24	626 651	6 852 355	Capte les émissions issues de la chaufferie
2	Tour de lavage 1	HYDRO	4,5	626 705	6 852 405	Capte les rejets d'installations du hall 500 Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques. Néanmoins, il est possible de voir fonctionner les assainissements 2, 6 et 7 pour les activités de laboratoire.

N° de conduit	Nom de la cheminée	Département	Hauteur en m	Coordonnées Lambert 93		Caractéristiques
				X (m)	Y (m)	
3	Cheminée du dépoussiéreur AAF	GEOMET (pilotes HYDRO)	6	626730	6852368	Capte les rejets du bâtiment 600 Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques.
4	Cheminée du dépoussiéreur 700	PYRO	14	626 696	6 852 337	Capte les rejets des fours électriques hautes et basses impédances et du pilote FCE.
5	Cheminée du dépoussiéreur CF	PYRO	11	626 699	6 852 333	Capte les rejets des trémies et tapis de chargement des fours
6	Tour de lavage 2	HYDRO	7	626 696	6 852 415	Capte et traite les vésicules acides et basiques Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques. Néanmoins, il est possible de voir fonctionner les assainissements 2, 6 et 7 pour les activités de laboratoire.
7	Lavage 900	HYDRO	6	626 641	6 852 307	Capte et traite des émissions acides, basiques, poussières, quelques métaux Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques. Néanmoins, il est possible de voir fonctionner les assainissements 2, 6 et 7 pour les activités de laboratoire.
8	Cheminée du dépoussiéreur bâtiment 100 "demo Plant"	HYDRO	12	626599	6852419	Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques. Néanmoins, il est possible de voir fonctionner les assainissements 2, 6 et 7 pour les activités de laboratoire.
9	Cheminée de la colonne de lavage de la soude bâtiment 100 "Demo Plant"	HYDRO	12	626609	6852391	Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques. Néanmoins, il est possible de voir fonctionner les assainissements 2, 6 et 7 pour les activités de laboratoire.
10	Cheminée du filtre à charbon actif du bâtiment 100 "Demo Plant"	HYDRO	6	626615	6852397	Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques. Néanmoins, il est possible de voir fonctionner les assainissements 2, 6 et 7 pour les activités de laboratoire.

"

Article 5 :

L'article 3.2.3 "Conditions générales de rejet" du chapitre 3.2 "Conditions de rejet" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014 est remplacé comme suit :

"Article 3.2.3 Conditions générales de rejet

	Nom de la cheminée	Hauteur en m	Diamètre en m	Débit maximal en Nm ³ /h	Vitesse mini d'éjection en m/s
Conduit 1	Cheminée de la chaufferie	24	1,85	2 000	0,15
Conduit 2	Tour HYDRO de lavage 1	4,5	0,2	2 000	19,1
Conduit 3	Cheminée GEOMET (pilotes HYDRO) du dépoussiéreur AAF	6	0,7	4 870	3,5
Conduit 4	Cheminée PYRO du dépoussiéreur 700	14	0,8	14 000	4,6
Conduit 5	Cheminée PYRO du dépoussiéreur CF	11	0,35	8 000	23
Conduit 6	Tour HYDRO de lavage 2	7	0,45	4 000	0,001
Conduit 7	Lavage HYDRO 900	6	0,5	5 000	8
Conduit 8	Dépoussiéreur bâtiment 100 "Demo Plant" (HYDRO)	12	0,25	1400	5
Conduit 9	Colonne de lavage de la soude bâtiment 100 "Demo Plant" (HYDRO)	12	0,54	4100 (phase 1) 9500 (phase 2) *	5 (phase 1) 8 (phase 2) *
Conduit 10	Filtre à charbon actif du bâtiment 100 "Demo Plant" (HYDRO)	6	0,44	2245 (phase 1) 6900 (phase 2) *	5 (phase 1) 8 (phase 2) *

Le débit des effluents gazeux est exprimé en mètres cubes par heure rapportés à des conditions normalisées de température (273 kelvins) et de pression (101,3 kilopascals) après déduction de la vapeur d'eau (gaz secs).

* : si le débit en phase 2 est :

inférieur ou égale à 5 000 Nm³/h alors la vitesse d'éjection est au moins égale à 5 m/s

supérieur à 5 000 Nm³/h alors la vitesse d'éjection est au moins égale à 8 m/s

"

Article 6 :

L'article 3.2.4 "Valeurs limites des concentrations dans les rejets atmosphériques" du chapitre 3.2 "Conditions de rejet" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014 est remplacé par les prescriptions suivantes :

" Article 3.2.4 Valeurs limites des concentrations dans les rejets atmosphériques

Les rejets issus des installations doivent respecter les valeurs limites suivantes en concentration, les volumes de gaz étant rapportés à des conditions normalisées de température (273 kelvins) et de pression (101,3 kilopascals) après déduction de la vapeur d'eau (gaz secs).

Concentrations instantanées en mg/Nm ³	Dépoussiéreur PYRO 700 campagne FeNi ou FeMn ou FCE (conduit 4)	Dépoussiéreur PYRO CF campagne FeNi ou FeMn (conduit 5)	Dépoussiéreur GEOMET (pilotes HYDRO) AAF campagne FeNi ou FeMn (conduit 3)	Dépoussiéreur HYDRO bâtiment 100 "Demo Plant" (conduit 8)
				Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques.
Poussières	10	10	10	2
HF	5	/	/	/
HCl	30	/	/	/

Concentrations instantanées en mg/Nm ³	Dépoussiéreur PYRO 700 campagne FeNi ou FeMn ou FCE (conduit 4)	Dépoussiéreur PYRO CF campagne FeNi ou FeMn (conduit 5)	Dépoussiéreur GEOMET (pilotes HYDRO) AAF campagne FeNi ou FeMn (conduit 3)	Dépoussiéreur HYDRO bâtiment 100 "Demo Plant" (conduit 8)
				Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques.
H ₂ SO ₄	/	/	/	/
CO	3000	/	/	/
SO ₂	50	/	/	/
NOx équiv NO ₂	300	/	/	/
COV équiv C	10	/	/	/
Mercure gaz et particulaire	0,03	/	/	/
Cadmium gaz et particulaire	0,02	/	/	/
Thallium gaz et particulaire	0,02	/	/	/
Cd+Hg+Tl (gazeux et particulaires)	0,07	/	/	/
Arsenic gaz et particulaire	0,03	/	/	/
Sélénium gaz et particulaire	0,06	/	/	/
Tellure gaz et particulaire	0,06	/	/	/
As+Se+Te (gazeux et particulaire)	0,150	/	/	/
Plomb gaz et particulaire	0,04	/	/	/
Cuivre gaz et particulaire	0,06	/	/	/
Chrome gaz et particulaire	0,05	0,25	0,25	/
Cobalt gaz et particulaire	0,02	0,1	0,1	0,16
Etain gaz et particulaire	0,05	/	/	/
Manganèse gaz et particulaire	4,2	5	10	0,17
Nickel gaz et particulaire	0,07	0,5	0,5	0,51
Antimoine gaz et particulaire	0,02	/	/	/
Vanadium gaz et particulaire	0,02	/	/	/
Zinc gaz et particulaire	0,550	/	/	/
Sb+Cr+Co+Sn+Mn+Ni+V+Zn + Cu (gaz et particulaire)	5	5	5	0,86
Li	/	/	/	0,1

Concentrations instantanées en mg/Nm ³ , pour chaque tour de lavage.	Tour HYDRO de lavage 1 (conduit 2)	Tour HYDRO de lavage 2 (conduit 6)	Lavage HYDRO 900 (conduit 7)	Lavage HYDRO de la soude bâtiment 100 "Demo Plant" (conduit 9)
				Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques. Néanmoins, il est possible de voir fonctionner les assainissements 2, 6 et 7 pour les activités de laboratoire.
Poussières	5	5	5	0
HF	0,1	0,1	0,1	2,44 (phase 1) 1,05 (phase 2)
NH ₃	3	3	3	0
H ₂ S	3	3	3	3,66 (phase 1) 1,58 (phase 2)
H ₂ SO ₄	1	1	1	1,71 (phase 1) 0,74 (phase 2)
SO _x équivalent SO ₂	30	30	30	43,9 (phase 1) 18,95 (phase 2)
Cobalt gaz et particulaire	0,1	0,1	0,1	0
Manganèse gaz et particulaire	0,5	0,5	0,5	0
Nickel gaz et particulaire	0,5	0,5	0,5	0
Sb+Cr+Co+Sn+Mn +Ni+V+Zn + Cu (gaz et particulaire)	2	2	2	0
Lithium	0,1	0,1	0,1	0

La concentration en vapeurs organiques en sortie du filtre à charbon (conduit 10 - HYDRO) du bâtiment 100 "Demo Plant" est de 1 mg/Nm³.

"

Article 7 :

L'article 3.2.5 "Valeurs limites des flux de polluants rejetés" du chapitre 3.2 "Conditions de rejet" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014 est remplacé comme suit :

" Article 3.2.5 Valeurs limites des flux de polluants rejetés

On entend par flux de polluant la masse de polluant rejetée par unité de temps. Les flux de polluants rejetés dans l'atmosphère doivent être inférieurs aux valeurs limites suivantes :

Flux en g/h	Dépoussiéreur PYRO 700 (conduit 4)	Dépoussiéreur PYRO CF (conduit 5)	Dépoussiéreur GEOMET (pilotes HYDRO) AAF (conduit 3)	Dépoussiéreur HYDRO bâtiment 100 "Demo Plant" (conduit 8)
				Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques.
Poussières	140	80	50	2,8
HF	60	/	/	0
HCl	420	/	/	/
H ₂ SO ₄	/	/	/	/
CO	42 000	/	/	/
SO ₂	700	/	/	/

Flux en g/h	Dépoussiéreur PYRO 700 (conduit 4)	Dépoussiéreur PYRO CF (conduit 5)	Dépoussiéreur GEOMET (pilotes HYDRO) AAF (conduit 3)	Dépoussiéreur HYDRO bâtiment 100 "Demo Plant" (conduit 8)
				Durant la mise en oeuvre du pilote "Demo Plant", il ne peut y avoir la réalisation simultanée d'autres pilotes hydrométallurgiques.
NOx équiv NO ₂	4 200	/	/	/
COV équiv C	140	/	/	/
Mercure gaz et particulaire	0,420	/	/	/
Cadmium gaz et particulaire	0,3	/	/	/
Thallium gaz et particulaire	0,3	/	/	/
Cd+Hg+Tl (gazeux et particulaires)	1	/	/	/
Arsenic gaz et particulaire	0,45	/	/	/
Sélénium gaz et particulaire	0,9	/	/	/
Tellure gaz et particulaire	0,9	/	/	/
As+Se+Te (gazeux et particulaire)	2,3	/	/	/
Plomb gaz et particulaire	0,6	/	/	/
Cuivre gaz et particulaire	0,9	/	/	/
Chrome gaz et particulaire	0,7	2	1,25	/
Cobalt gaz et particulaire	0,3	0,8	0,5	0,22
Etain gaz et particulaire	0,7	/	/	/
Manganèse gaz et particulaire	60	40	25	0,24
Nickel gaz et particulaire	1	4	2,5	0,71
Antimoine gaz et particulaire	0,3	/	/	/
Vanadium gaz et particulaire	0,3	/	/	/
Zinc gaz et particulaire	8	/	/	/
Sb+Cr+Co+Sn +Mn+Ni+V+Zn + Cu (gaz et particulaire)	72	40	25	1,2
Li				0,14

Flux en g/h	Tour HYDRO de lavage 1 (conduit 2)	Tour HYDRO de lavage 2 (conduit 6)	Laveur HYDRO 900 (conduit 7)	Lavage HYDRO de la soude bâtiment 100 "Demo Plant" (conduit 9)
				Les activités hydrométallurgiques ne peuvent pas avoir lieu en même temps
Poussières	10	/	25	0
H ₂ SO ₄	2	/	5	7
SOx en équivalent SO ₂	60	120	/	180
Nickel particulaire	1	/	2,5	0
HF gazeux	/	0,4	/	0,4
Ammoniac	/	/	15	0
H ₂ S	/	/	15	15
Lithium	/	/	0,5	0
Cobalt	/	/	0,5	0
Manganèse	/	/	2,5	0
Sb+Cr+Co+Cu+Sn +Mn+Ni+V+Zn + Cu	4	/	10	0

Le flux en vapeurs organiques en sortie du filtre à charbon (conduit 10 - HYDRO) du bâtiment 100 "Demo Plant" est de 7,5 g/h.

Le flux total annuel des émissions du site ne peut dépasser les valeurs suivantes, exprimées en Kg/an:

Composé	Flux total	Composé	Flux total
Poussières totales	430	Manganèse	106
HF	110	Nickel	14
H ₂ S	8	Antimoine	0,45
HCl	650	Vanadium	0,45
H ₂ SO ₄	8	Zinc	12
SO ₂	1 600	Lithium	0,3
CO	65 000	Chrome	5,5
NOx équiv NO ₂	7 000	Cobalt	2,5
COV nm en équivalent Carbone	220	Etain	1,1
Mercure	0,65	Tellure	1,3
Cadmium	0,45	Plomb	0,9
Thallium	0,45	Cuivre	1,3
Arsenic	0,65	Sélénium	1,3

Article 8 :

L'article 4.3.12 "Substances dangereuses prioritaires" suivant est ajouté au titre 4 "Protection des ressources en eaux et des milieux aquatiques" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014:

" Article 4.3.12 Substances dangereuses prioritaires

Il est interdit de rejeter les substances dangereuses prioritaires suivantes:

composé	Type de rejet	
	industriel	pluvial
Cadmium et ses composés	oui	non
nonyphénols	oui	oui
benzo(b)fluoranthène	non	oui
benzo(k)fluoranthène	non	oui
Indéno [1,2,3 -cd] pyrène	non	oui
Benzo (g,h,i)pérylène	non	oui

"

Article 9 :

L'article 71.7 "Etude de dangers" suivant est ajouté au titre 7 "Prévention des risques technologiques" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014.

" Article 71.7.1 Etude de dangers du pilote "Demo Plant"

L'exploitant met en place dès la phase 1 du pilote Demo Plant, l'ensemble des équipements mentionnés dans la notice de dangers du dossier de "porter à connaissance" du pilote "Demo Plant" et entretient l'ensemble de ces équipements en définissant un programme de surveillance.

Il met en oeuvre avant le démarrage du pilote "demo Plant" :

- les mesures techniques et organisationnelles mentionnées dans la notice de dangers du dossier de "porter à connaissance" du pilote "Demo Plant",
- des mesures techniques et organisationnelles pour éviter les mélanges incompatibles des produits.

La liste des mesures techniques et organisationnelles susmentionnées sont tenues à disposition de l'inspection des installations classées.

Article 71.7.2 Consolidation de l'étude de dangers du site

L'exploitant réalise une version consolidée de l'étude de dangers en intégrant depuis l'arrêté préfectoral du 3 mars 2014, les différentes évolutions du site. Cette version consolidée est remise à l'inspection des installations classées sous un délai de 6 mois à compter de la notification du présent arrêté.

Si les évolutions réalisées sur l'installation modifient le contenu de l'étude de dangers initiale (actée dans l'arrêté préfectoral du 3 mars 2014) et sont susceptibles de rendre obsolète tout ou partie de cette étude de dangers ou remettre en cause les conclusions de cette étude de dangers initiale, alors l'exploitant révisé son étude de dangers ou la met à jour. L'étude de dangers révisée ou mise à jour est transmise à l'inspection des installations classées sous un délai de 6 mois à compter de la notification du présent arrêté.

Dans tous les cas, lorsque l'étude de dangers est consolidée ou révisée ou mise à jour, les éléments modifiés par rapport à l'étude de dangers initiale sont explicitement identifiés.

"

Article 10 :

L'article 7.2.5 "Conformité du site" suivant est ajouté au chapitre 7.2 "Dispositions constructives" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014.

" Article 7.2.5.1 Conformité du pilote "Demo Plant"

Le bâtiment 100 est construit de la façon suivante :

- ossature en béton coupe-feu 2h
- couverture en bac acier avec étanchéité en revêtement bitumeux
- 1 porte rideau de 6m*4m en façade Ouest
- 4 portes de quai de 4m*3m en façade Nord

Article 7.2.5.2 Conformité du site

L'exploitant évalue la conformité du site vis-à-vis des exigences mentionnées au chapitre 7.2 "Dispositions constructives", des arrêtés en vigueur, sous un délai de 6 mois à compter de la notification du présent arrêté. Cette étude est transmise à l'inspection des installations classées sous le même délai avec la transmission le cas échéant :

- d'un planning de réalisation des travaux;
- et des mesures compensatoires, dans l'attente de la finalisation de ces travaux, si nécessaire.

"

Article 11 :

L'article 7.4.1.1 "rétention et confinement – bâtiment 100 pilote "Demo Plant" suivant est ajouté au chapitre 7.4 "Dispositif de rétention des pollutions accidentelles" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014.

" Article 7.4.11 Rétention et confinement

Les eaux d'extinction d'incendie sont confinées dans une zone extérieure étanche au niveau des anciens quais camion présents en partie Nord du bâtiment 100.

Cette zone extérieure étanche de confinement des eaux d'extinction incendie et de retenue des eaux pluviales de la zone du bâtiment 100 "Demo Plant" est au minimum de 160 m3. Ce volume doit être en permanence disponible.

Le rejet des effluents (eaux extinction incendie) est isolé par un système de vanne automatique avec coup de poing d'urgence installé à demeure dans le regard d'eau pluviale. En cas de déclenchement, la vanne se ferme automatiquement pour isoler le réseau et éviter l'écoulement des effluents (eaux extinction incendie) au-delà du site. En situation normale, les avaloirs d'eaux pluviales présent dans cette zone de confinement sont ouverts et les eaux de pluie s'écoulent normalement.

L'exploitant précise avant le démarrage du pilote "Demo Plant" les différentes hauteurs maximales d'eau d'extinction incendie susceptible d'être confinée dans cette zone extérieure et de s'assurer :

- que ces niveaux d'eau sont compatibles avec l'intervention des secours
- et que la façade Nord du bâtiment 100 soit praticable en toute circonstance par les services de secours.

Les différentes hauteurs maximales d'eau d'extinction incendie au niveau de la zone extérieure de confinement sont communiquées au SDIS via un plan avant le démarrage du pilote "Demo Plant" pour validation. En cas de problème lié à l'intervention des pompiers au niveau de cette zone de confinement, l'exploitant transmet au service de secours et à l'inspection des installations classées les mesures alternatives pour compenser notamment l'accessibilité de la façade Nord du bâtiment 100. Ces mesures alternatives doivent être mises en oeuvre avant le démarrage du pilote "Demo Plant".

Par ailleurs l'exploitant met en place une signalisation claire et facilement visible informant les employés et les services de secours de ne pas stationner dans la zone de rétention des eaux d'extinction.

Cette signalisation peut se faire par un marquage au sol et par un ou plusieurs panneaux indiquant l'interdiction de stationner et la présence d'une zone de rétention des eaux d'extinction.

"

Article 12 :

L'article 9.4 "local de distribution du SO₂ - pilote "Demo Plant" du titre 9 "conditions particulières applicables à certaines installations de l'établissement" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014 est ajouté:

" Article 9.4: Local de distribution du SO₂ – Pilote "DEMO PLANT"

Le SO₂ est distribué sous forme gazeuse par un réseau aérien de tuyauterie à partir de bouteilles de SO₂ liquéfié qui sont stockées dans un local dont les murs et la toiture sont coupe-feu 2h, construit contigu au bâtiment 100.

Ce local contient les équipements suivants :

- Une armoire sous extraction contenant 2 bouteilles de SO₂, assurant la distribution du gaz et la purge des lignes pour le changement des bouteilles. Les 2 bouteilles sont raccordées sur une même tuyauterie, elle-même raccordée à un seul détendeur.
- Un coffret de répartition par skid de « cascade de réacteurs », sous extraction, comprenant une ou des platine(s) de distribution avec régulation du débit de SO₂ pour chaque réacteur.

L'assainissement du local et l'extraction de l'armoire sont connectés au laveur de gaz.

Pour maintenir un débit de gaz stable, la bouteille de SO₂ en utilisation est équipée d'un système de chauffage (couverture chauffante) contrôlé par un manomètre sur le réseau de distribution.

Les bouteilles de SO₂ sont positionnées sur pesons pour connaître la quantité de gaz restant dans les bouteilles. Un seuil bas de masse déclenche une alarme.

Le basculement d'une bouteille à l'autre est réalisé par un opérateur (pas de basculement automatique autorisé). Une seule bouteille est en utilisation (robinet ouvert).

"

Article 13 :

L'article 12.3.1 "Mesure de l'impact des rejets atmosphériques sur l'environnement" du titre 12 "Surveillance des émissions et de leurs effets" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014 est remplacé comme suit :

" Article 12.3.1 Mesure de l'impact des rejets atmosphériques sur l'environnement

L'exploitant assure une surveillance, réalisée par un organisme agréé, de la qualité de l'air sur les paramètres listés aux articles 3.2.4 et 3.2.5 des émissaires suivants :

Émissaire	Fréquence
Dépoussiéreur PYRO 700 (conduit 4)	Annuelle ou à chaque campagne de FeMn ou FeNi
Dépoussiéreur PYRO CF (conduit 5)	Annuelle ou à chaque campagne de FeMn ou FeNi
Dépoussiéreur GEOMET (pilotes HYDRO) AAF (conduit 3)	Annuelle ou à chaque campagne de FeMn ou FeNi
Tour HYDRO de lavage 1 (conduit 2)	annuelle
Tour HYDRO de lavage 2 (conduit 6)	annuelle
Laveur HYDRO 900 (conduit 7)	annuelle

Émissaire	Fréquence
Chaufferie	tous les 2 ans
Dépoussiéreur HYDRO bât.100 "Demo Plant" (conduit 8)	Annuelle et une fois minimum par phase
Lavage HYDRO de la soude bât 100 "demo Plant" (conduit 9)	Annuelle et une fois minimum par phase
Filtre à charbon (conduit 10 – HYDRO) du bât 100 "Demo Plant"	Annuelle et une fois minimum par phase

"

Article 14 :

L'article 12.3.4 "Auto surveillance des niveaux sonores" du titre 12 "Surveillance des émissions et de leurs effets" de l'arrêté préfectoral n°2014062-0006 du 03/03/2014 est remplacé comme suit :

" Article 12.3.4 Auto surveillance des niveaux sonores

Une mesure de la situation acoustique sera effectuée tous les 5 ans, par un organisme ou une personne qualifiée dont le choix sera communiqué préalablement à l'inspection des installations classées. Ce contrôle sera effectué par référence au plan annexé au présent arrêté, indépendamment des contrôles ultérieurs que l'inspection des installations classées pourra demander.

Phase 1 du pilote "Demo Plant" : des mesures de bruits sont effectuées sous 3 mois après le démarrage du pilote en phase 1 en limite de propriété et au niveau des zones à Emergence Réglementée (ZER) selon le plan mentionné ci-dessus.

Phase 2 du pilote "Demo Plant" : des mesures de bruits sont effectuées sous 3 mois après le démarrage du pilote en phase 2 en limite de propriété et au niveau des zones à Emergence Réglementée (ZER) selon le plan mentionné ci-dessus.

Les résultats des mesures de bruit sont transmis à l'inspection des installations classées dans le mois suivant la réalisation des mesures. Le cas échéant, un planning de mise en conformité et la mise en oeuvre d'actions correctives sont transmis en même temps que les résultats.

"

Article 15 :

La présente décision est soumise à un contentieux de pleine juridiction. Elle peut être déférée à la juridiction administrative compétente, le tribunal administratif de Versailles, notamment au moyen de l'application Télérecours Citoyen (<https://www.telerecours.fr/>):

1°) par le destinataire de la présente décision dans le délai de deux mois qui suit la date de notification du présent arrêté,

2°) par les tiers intéressés, dans un délai de quatre mois à compter de l'affichage en mairie ou la publication de la décision sur le site internet de la préfecture.

Cette décision peut faire l'objet d'un recours gracieux ou hiérarchique dans le délai de deux mois. Ce recours administratif prolonge de deux mois les délais mentionnés aux 1° et 2°.

Article 16 :

Pour l'information des tiers, une copie du présent arrêté sera déposée à la mairie de Trappes où toute personne intéressée pourra la consulter.

Un extrait sera affiché en mairie pendant une durée minimum d'un mois. Le maire de Trappes dressera un procès-verbal attestant de l'accomplissement de ces formalités.

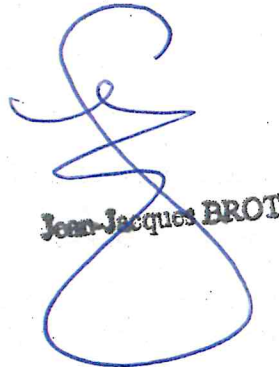
Une copie de cet arrêté sera accessible sur le site internet de la Préfecture des Yvelines pendant une durée minimale de quatre mois.

Article 17 :

Le secrétaire général de la préfecture des Yvelines, le maire de Trappes, la directrice régionale et interdépartementale de l'environnement, de l'aménagement et des transports d'Île-de-France sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté.

Fait à Versailles, le **6 NOV. 2023**

Le Préfet,



Jean-Jacques BROT